

Partner des Holzbaus.
**Die Produkte der Johann Pabst
Holzindustrie GmbH.**



Aus der Zukunft des Holzes.

Drei Generationen und mehr als 70 Jahre Arbeit mit Holz. Das prägt Partnerschaften, das schärft das Verständnis für den Markt und dessen Bedürfnisse. Dem entsprechend hat sich das Produktportfolio der Johann Pabst Holzindustrie GmbH stets vergrößert, nicht nur das, es wurde den Markt- und Kundenbedürfnissen angepasst.

Vor diesem Hintergrund danken wir allen unseren Kunden für ihre Treue, vor allem aber für Ihre innovativen Gedanken, die uns immer wieder anspornen, nach der Zukunft des Holzes zu suchen.

Johann Pabst *Richard Pabst*

Allgemeine Informationen

Neue Dimensionen im Holzbau



Computerunterstützte Planung und Bearbeitung eröffnen Architekten und Bauherren neue gestalterische Möglichkeiten. Brettschichtholz ist durch seine Ästhetik sowie seine hervorragenden mechanischen Eigenschaften die ideale Lösung für den modernen Hochbau. Als nachwachsender und CO₂-neutraler Baustoff schafft Holz ein einmalig, behagliches Raumklima.

Warum BSH?

Grenzenlose Gestaltungsmöglichkeiten: BSH kann in nahezu beliebiger Form und Dimension hergestellt werden. Neue Bindergeometrien eröffnen individuelle Gestaltungsmöglichkeiten.

Große Spannweiten: BSH ist bei gleicher Tragfähigkeit leichter als Stahl. Diese „Kraft“ des Holzes ermöglicht eine schlanke Dimensionierung der Bauteile und lässt eine bisher nicht gekannte Eleganz und Ästhetik zu. Dadurch sind Spannweiten bis zu 100 Meter überbrückbar.

Hoher Brandwiderstand: Ein Tragwerk aus Holz ist bei einem Brand sicherer als eine ungeschützte Stahlkonstruktion. Bei einem Abbrand bildet sich um den tragfähigen Kern eine Verkohlungsschicht die den weiteren Abbrand verzögert. Holz ist aufgrund seiner natürlichen Eigenschaften für den Brandfall berechenbar (REI 30-90).

Chemische Beständigkeit: Brettschichtholz ist resistent gegen chemische Substanzen und eignet sich daher ideal für Gewerbe- und Industriebauten.



Holz als ökologischer Baustoff (CO₂-Speicher):

Holz speichert im Laufe seines Wachstums CO₂. Nutzt man nun Holz für Produkte, etwa für Häuser, Hallen oder Brücken, bleibt der Effekt der CO₂-Reduktion erhalten. Denn jeder verbaute Kubikmeter Holz reduziert die CO₂-Emissionen in die Atmosphäre um durchschnittlich zwei Tonnen.

Raumklima: Holz ist ein hygroskopischer, also ein klimaaktiver Baustoff. Holz, und damit auch die technische Ausformung BSH, schafft durch dieses Spezifikum eine behagliche Atmosphäre, die sich angenehm auf Raumklima und Leben in diesem Raum auswirkt.

**Bauphysikalische Hinweise
(Rissbildung)**

Durch mögliche Baufeuchte (insbesondere bei Beton-, Putz- und Estrichverarbeitung) nimmt Brettschichtholz während der Bauphase Wasser auf. Diese Feuchtigkeit ist in der Folge auf die Ausgleichsfeuchte überzuführen. Dies unterstützt man durch vorsichtiges Aufheizen und Lüften, um Schwindrisse in den BSH-Bauteilen zu minimieren.

Anpassung der Feuchtigkeit von Luft und Holz: Bei beheizbaren Gebäuden ist bewusst auf eine langsame Erhöhung der Raumtemperatur zu achten, damit sich die Holzfeuchtigkeit langsam jener der Luft angleicht. Der Bauherr ist darauf explizit hinzuweisen.

Allgemeine Informationen

Dimensionen & Eigenschaften

BSH

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Holzarten | Fichte |
| Holzfeuchte | 11% ± 2% bei Auslieferung |
| Rohdichte | ca. 450 kg/m ³ |

Gerades BSH

| | |
|----------------|----------------------------|
| Breiten | 80 bis 280 mm (alle 20 mm) |
| Höhen | 120 bis 2560 mm |
| Länge | bis 36 m Länge |

Alle Querschnitte in **Sicht- und Industriequalität** möglich.
Die genauen Produktionsquerschnitte und Lagerdimensionen finden Sie in der entsprechenden Tabelle auf der Seite 7.

Gebogenes BSH / Sonderbauteile

| | |
|-------------------|----------------------------|
| Breiten | 80 bis 280 mm (alle 20 mm) |
| Höhen | 120 bis 2560 mm |
| Länge | bis 36 m Länge |
| Radius | min. 8 m |
| Überhöhung | max. 4 m |

Auslieferungszustand von BSH

- Gehobelt, gefast, geflickt (gilt auch für Sonderbauteile).
- Auf Anfrage ist jegliche Abbundleistung auf drei hochmodernen Bearbeitungszentren möglich (siehe Kapitel CNC-Abbund).

Festigkeitsklassen

Wird bei einer Bestellung keine Angabe gemacht, gilt GL24h als Lieferstandard.

| | |
|--------------|--|
| GL24h | in Sichtqualität und Industriequalität |
| GL28c | in Sichtqualität und Industriequalität |
| GL32h | in Sichtqualität |

⚠ Brettschichtholz einer Festigkeitsklasse über GL24 sollte aufgrund der höheren Kosten nur in Ausnahmefällen, nach statischer Kontrolle, eingesetzt werden.

⚠ Eine höhere Festigkeit bedeutet nicht automatisch eine schönere Optik!

Lamellen

| | |
|---------------|--|
| Norm | sortiert nach DIN 4074 |
| Stärke | 40 mm (aus technischen Gründen bzw. zur Einhaltung der vorgeschriebenen Normen ist dem Hersteller die Verwendung schwächerer Lamellen vorbehalten) |

Leim: Melamin-Harnstoffharz

Der Melamin-Harnstoff-Harzleim Cascomin 1247 in Kombination mit Härter 2526 kann im Untermischverfahren mit von der MPA Stuttgart zugelassenen und von der Johann Pabst Holzindustrie in vielen Testreihen erprobten Mischungsverhältnissen verwendet werden. Eine ideale Voraussetzung, um hochwertige Verklebungen (für den Innen- und Außenbereich) unter verschiedensten klimatischen Bedingungen im Sinne der DIN 1052 herstellen zu können.

Normen

- Anforderungen an BSH nach ÖNORM 14080.
- Festigkeitssortierung nach ÖNORM DIN 4074-1.
- Keilzinkenverbindungen nach EN 385:2002-03.

Nutzungsklassen

Nutzungsklasse 1: Ist gekennzeichnet durch eine Holzfeuchte, die einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen pro Jahr einen Wert von 65 % übersteigt, z.B. in allseitig geschlossenen und beheizten Bauwerken.

Nutzungsklasse 2: Ist gekennzeichnet durch eine Holzfeuchte, die einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen pro Jahr einen Wert von 85 % übersteigt, z.B. bei überdachten offenen Bauwerken.

Nutzungsklasse 3: Erfasst Klimabedingungen, die zu höheren Holzfeuchten führen, als in Nutzungsklasse 2 angegeben, z.B. für Konstruktionen, die der Witterung ausgesetzt sind.

⚠ **Nutzungsklasse 3 wird von der Johann Pabst Holzindustrie nicht produziert!**

⚠ Auch Holzbauteile unter Dach könnten in Nutzungsklasse 3 einzustufen sein, wenn dort die Bedingungen der Nutzungsklasse 3 vorhanden oder zu erwarten sind, z.B. Stützen bei vorgestellten Balkonen.

Brandverhalten nach EN 13501

- Europäische Klasse D
- Rauchklasse (smoke) s2
- Abtropfklasse (drop) d0
- Nach DIN 4102-1
- B2 (normal entflammbar)
- Rechnerische Abbrandrate 0,7 mm / min

Lieferbare Produktionsquerschnitte

| Breite (mm) | Höhe (mm) | Länge (m) | Sichtqualität | | | Industriequalität | | |
|-----------------|---|----------------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | GL24 | GL28 ² | GL32 ² | GL24 | GL28 ² | GL32 ² |
| 80 ¹ | von 120 bis 2560 mm in 40 mm Schritten steigend ³ | 6 bis 36 mm | ✓ | ⊘ | ⊘ | ✓ | ⊘ | ⊘ |
| 100 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 120 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 140 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 160 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 180 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 200 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 220 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 240 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 260 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 280 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 100 | | | 100 | 13,5 m | ✓ | ⊘ | ⊘ | ✓ |
| 100 | 140 | ✓ | ⊘ | | ⊘ | ✓ | ⊘ | ⊘ |
| 140 | 140 | ✓ | ⊘ | | ⊘ | ✓ | ⊘ | ⊘ |

- ✓ Verfügbar
- ✓ Auf Anfrage verfügbar
- ⊘ Nicht verfügbar

¹ Kommissionierte BSH Bauteile mit 80 mm können nur in gerader Stückzahl gleicher Dimension, Qualität und Länge produziert werden. Stückweise Abnahme erfolgt ausschließlich mit Lagerstangen laut Liste.

² Die Festigkeitsklassen GL28c und GL32h sind erst ab einer Binderhöhe von 200 mm möglich.

³ Sämtliche Zwischenmaße werden auf Anfrage mit dem nächst größeren Verrechnungsmaß berechnet. Das Lamellenbild ist dadurch asymmetrisch.

Zwischenhöhen (140, 180, 220, ...) können auf Anfrage mit dem entsprechenden Verrechnungsmaß produziert werden. Andere Breiten und Höhen auf Anfrage.

Die aktuelle Stangenlagerliste und Paketgrößen sind im Internet unter www.pabst-holz.com ersichtlich.

Allgemeine Informationen

Hinweise für den Kunden

Qualitätssicherung

Die ständige Überwachung aller Produktionsprozesse garantiert konstante Qualitäten, die den Anforderungen der Normungsinstitute sowie jenen der Märkte entsprechen. Folgende Prüfinstitute sorgen für eine dauerhafte Überwachung der Leimholzproduktionen der Johann Pabst Holzindustrie:

- Holzforschung Austria
- MPA Stuttgart
- Prüflabor der Johann Pabst Holzindustrie

Biegeprüfung am fertigen Bauteil
(Holzforschung Austria)

Lagerung



Trocken lagern



Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

Brettschichtholz der Nutzungsklassen 1 und 2 ist für den Einbau in Gebäuden vorgesehen und ist entsprechend trocken zu lagern. Speziell in südlichen Ländern ist auf ausreichenden Schutz gegen direkte Sonneneinstrahlung zu achten. Weiters kann unsachgemäße Lagerung im Freien zu erheblichen Schäden der Bauteile führen, im Extremfall kann dies Unbrauchbarkeit nach sich ziehen. Hauptsächlich handelt es sich dabei um starke Rissbildungen im Längs- und Hirnholzbereich. Derart beschädigte Bauteile dürfen keinesfalls eingebaut werden.

Rissbildung

An der Oberfläche von BSH-Bauteilen und entlang der Klebefuge können Schwindrisse auftreten. Wie in allen konstruktiven Vollholzprodukten sind Risse nicht unüblich. Unabhängig von der Oberflächenqualität sind bei Bauteilen ohne planmäßige Querkugsbeanspruchung mit Risstiefen von bis zu 1/6 der Bauteilbreite, bei Bauteilen mit planmäßiger Querkugsbeanspruchung bis zu 1/8 der Baubreite von jeder Seite unbedenklich. Bei tieferen Rissen sollte die Unbedenklichkeit durch einen Experten überprüft werden.

Bei direkter Bewitterung und klimatisch stark wechselnden Beanspruchungen steigt die Neigung zur Rissbildung. Bereits bei der Planung sind auch für den Bauzustand Schutzmaßnahmen vorzusehen. Dies sind insbesondere Abdeckungen und staufreie Wasserableitungen.

Der bauliche Holzschutz ist dem chemischen Holzschutz vorzuziehen. So sind die Dach- und Außenwandflächen sofort nach der Montage zu schließen, aber auch baustellenbedingte Rohbaufeuchte ist durch Lüftung regelmäßig zu drosseln.

Lamellenbiegeprüfung
(Prüflabor Pabst)

Transport und Montage

Transport und Montage von Brettschichtholz-Bauteilen sollten grundsätzlich nur von erfahrenen, dafür ausgerüsteten Fachbetrieben ausgeführt werden. Folgendes ist zu beachten:

- Ausreichende Aussteifung, auch im Bauzustand.
- Vermeidung von Verschmutzungen.
- Bei Hebevorgängen soll in der Regel der gesamte Querschnitt mit Schwerlastbändern oder anderem geeigneten Gerät umfasst werden.
- Ordnungsgemäße Zwischenlagerung. Dabei ist besonders darauf zu achten, dass Transportverpackungen wegen der Gefahr einer Schwitzwasserbildung mit anschließendem Bläue- oder Schimmelbefall zügig zu entfernen sind. Anschließend sind die Bauteile durch geeignete Abdeckungen vor Durchfeuchtung und Verschmutzung zu schützen.
- Ausreichender Kantenschutz.
- Der Korrosionsschutz von Stahlteilen ist vor dem Einbau auszuführen, um Rostflecken an den Holzbauteilen zu vermeiden.
- Im Bereich von Schweiß- oder Schneidarbeiten an Stahlteilen sind die Bauteile zur Vermeidung von Verfärbungen und Rostflecken abzudecken.

Verpackung

- Kommissionen und Lagerware: Paketfolierung.
Maximale Paketgröße: 1200mm x 420mm x 18000mm.
- Sonderbauteile: Folierungen sind auf die Größe des Bauteiles und das Transportmittel abgestimmt.

Die Verpackungsfolie schützt vor Schmutz und Spritzwasser. Sie ist jedoch kein ausreichender Schutz gegen UV-Strahlung. Auch ist die Folie zum Einlagern über einen längeren Zeitraum nicht geeignet.

Die Ware ist nach Anlieferung auf Wasserschäden zu prüfen. Falls Wasser eingedrungen ist, ist die Folie umgehend zu öffnen um die Trocknung zu gewährleisten.

Lamellenkennzeichnung

Leimholz von Pabst BSH ist durch die Prägung der Lamellen gekennzeichnet. Diese Prägung wird erst bei Zerstörung des Bauteils sichtbar und dient als Identifikation bei Schadensfällen.



Folgende Informationen sind daraus abzulesen:

- Name des Herstellwerkes.
- Festigkeit der Lamelle.
- Herstelldatum.

Diese Identifikation des Bauteiles bietet den Kunden Gewissheit über Qualität und Herkunft.

Erklärung der Aufkleber bei BSH



- 1 Stangennummer
- 2 Dimensionen
- 3 Festigkeitsklasse / Qualität
- 4 Auftragsnummer
- 5 Kundenname
- 6 Kommissionsbezeichnung

Allgemeine Informationen

Qualitätsbeschreibung

Sichtqualität

Zulässige Holzmerkmale:



Vereinzel schwarz umrandete Äste bis \varnothing 30 mm und Äste mit Rinde bis \varnothing 25 mm.



Harzgallen bis 5 mm Breite, Buchs bis 50%.

Die Oberflächen der Bauteile sind grundsätzlich frei von Verfärbungen, mit Ausnahme von vereinzelten strichförmigen Farbfehlern. Durchfalläste unter 10 mm Durchmesser bleiben unbearbeitet.

Industriequalität

Zulässige Holzmerkmale:



Harzgallen & sonstige Kriterien werden nicht ausgebessert. Druckholz (Buchs) ist zulässig.



Verfärbungen (Bläue & Bräune), Schwindrisse.



Ausgebrochene Kantenäste.

Ausbrüche, Verfärbungen, Harzgallen sind zulässig und werden nicht nachgebessert. Es können keine Anforderungen in Bezug auf optische Fehler gestellt werden.

| Auszug aus der Norm | Sichtqualität | Industriequalität |
|--------------------------------------|--|--------------------|
| Gesunder Ast: | Die Größe richtet sich nach den zulässigen Abmessungen der Festigkeitssortierung nach DIN 4074-1 | |
| Schwarz umrandeter Ast: | Vereinzel bis \varnothing 30 mm | Zulässig |
| Ast mit Rinde: | Vereinzel bis \varnothing 25 mm | Zulässig |
| Durchfallast: | Bis \varnothing 10 mm | Zulässig |
| Ausgerissener Ast: | Bis 10 mm | Zulässig |
| Länge der Markröhre: | Bis 50% der Stangenlänge | Zulässig |
| Breiter Schwindriss: | Länge bis BSH-Breite (schmaler Riss zulässig) | Zulässig |
| Dunkle Bläue: | Nicht zulässig, außer leichte Bläue (strichförmig) | Zulässig |
| Dunkle Bräune (nagelfest): | Nicht zulässig, außer helle Bräune (strichförmig) | Zulässig |
| Fläche von Buchs (Druckholz): | Bis 50% der Lamelle | Zulässig |
| Insekten- und Wurmfraß: | Nicht zulässig | Vereinzel zulässig |
| Breite der Harzgalle: | Bis 5 mm | Zulässig |
| Waldkante: | Nicht zulässig | Vereinzel zulässig |
| Bearbeitung der Oberfläche: | Gehobelt und gefast (Hobelschlagtiefe bis 1 mm zulässig) | Egalisieren |
| Ausflicken: | Vereinzel zulässig | Nicht notwendig |
| Holzart: | Fichte | Fichte |

Allgemeine Informationen

Zertifikate

Bauteile aus BSH sind statisch bestimmte Trägersysteme, die nur von zertifizierten und ständig überwachten Betrieben hergestellt und vertrieben werden dürfen. Die Johann Pabst Holzindustrie wird ständig durch externe Überprüfungen von nationalen und internationalen Instituten überwacht, dazu kommt die interne Qualitätssicherung. Eine lückenlose und allen Normen entsprechende Produktion steht an erster Stelle.

Die Zertifikate finden Sie unter Downloads auf www.pabst-holz.com

PEFC
Zertifikat



EG Konformitätszertifikat
Werk 4



MPA Bescheinigung A
BSH Werk I



MPA Übereinstimmungszertifikat
BSH Werk I



MPA Bescheinigung A
BSH Werk II



MPA Übereinstimmungszertifikat
BSH Werk II



BSH – Gerade Bauteile

Aufbau der Festigkeitsklassen

Brettschichtholz wird entsprechend DIN 1052: 2008-12 produziert und in Festigkeitsklassen eingeteilt. Die Zahlenwerte der GL-Klassen stehen für den Wert der Biegefestigkeit in N/mm². Das „h“ bzw. „c“ steht für einen homogenen bzw. kombinierten Aufbau von Brettschichtholz.

Ein kombinierter Aufbau erlaubt es, höhere Festigkeiten wirtschaftlich herzustellen. Dabei werden Lamellen mit hoher Festigkeit in den äußeren Bereichen des Leimbinders eingesetzt, Lamellen mit geringerer Festigkeit finden sich im Inneren des Leimbinders.

Es ist zu bedenken, dass höhere Festigkeitsklassen einen zusätzlichen Aufwand in der Produktion bedeuten. Das kann zu höheren Kosten, auch zu längeren Lieferzeiten führen. Brettschichtholz einer Festigkeitsklasse größer als GL 24 sollte daher nur in Ausnahmefällen eingesetzt werden.

⚠ Eine höhere Festigkeit bedeutet nicht automatisch eine schönere Optik!

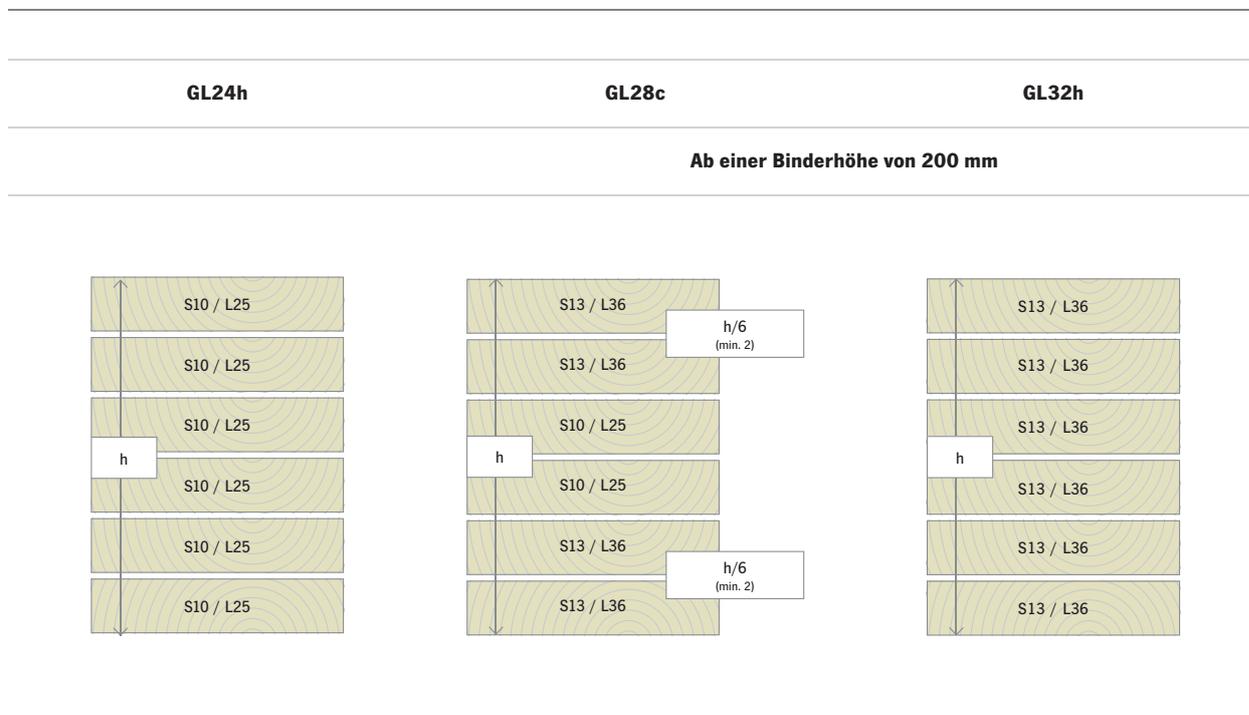
Normen der Lamellensortierung

| EN 1912 | DIN 4074-1 | EN 14081-4 |
|---------|------------|------------|
| C24 | S10 | L25 |
| C30 | S13 | L36 |

Für Binderhöhen welche nicht einem Vielfachen von 40mm entsprechen ist das Lamellenbild aus normtechnischen Gründen asymmetrisch. D.h. der fertige Leimbinder wird auf das gewünschte Endmaß gehobelt wodurch eine Decklamelle dünner ist.

Laut CE-Zertifizierung muss der Binder aus min. 4 Lamellen bestehen damit er eine GL-Kennzeichnung bekommen kann. BSH-Bauteile bis zu einer Höhe von 120 mm werden daher mit einer BS-Kennzeichnung beschriftet.

Dimensionen



BSH – Gerade Bauteile

Bemessungshilfe und statische Werte

Festigkeitskennwerte in N/mm²

| Festigkeitsklasse ^a | PABST | | | PABST PABST | | | | |
|---------------------------------|-------|-------|-------|-------------|-------|-------|-------|-------|
| | GL24h | GL24c | GL28h | GL28c | GL32h | GL32c | GL36h | GL36c |
| Biegung $f_{m,k}^{b,c}$ | 24 | 24 | 28 | 28 | 32 | 32 | 36 | 36 |
| Zug parallel $f_{t,0,k}$ | 16,5 | 14 | 19,5 | 16,5 | 22,5 | 19,5 | 26 | 22,5 |
| Zug rechtwinklig $f_{t,90,k}$ | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| Druck parallel $f_{c,0,k}$ | 24 | 21 | 26,5 | 24 | 29 | 26,5 | 31 | 29 |
| Druck rechtwinklig $f_{c,90,k}$ | 2,7 | 2,4 | 3,0 | 2,7 | 3,3 | 3,0 | 3,6 | 3,3 |
| Schub und Torsion $f_{v,k,d}$ | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |

Steifigkeitskennwerte in N/mm²

| Festigkeitsklasse ^a | PABST | | | PABST PABST | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------------|-------|-------|-------|-------|
| | GL24h | GL24c | GL28h | GL28c | GL32h | GL32c | GL36h | GL36c |
| Elastizitätsmodul parallel $E_{0,mean}^e$ | 11600 | 11600 | 12600 | 12600 | 13700 | 13700 | 14700 | 14700 |
| Elastizitätsmodul rechtwinklig $E_{90,mean}^e$ | 390 | 320 | 420 | 390 | 460 | 420 | 490 | 460 |
| Schubmodul $G_{mean}^{d,e}$ | 720 | 590 | 780 | 720 | 850 | 780 | 910 | 850 |

Rohdichtekennwerte in kg/m³

| Festigkeitsklasse ^a | PABST | | | PABST PABST | | | | |
|--------------------------------|-------|-------|-------|-------------|-------|-------|-------|-------|
| | GL24h | GL24c | GL28h | GL28c | GL32h | GL32c | GL36h | GL36c |
| Rohdichte ρ_k | 380 | 350 | 410 | 380 | 430 | 410 | 450 | 430 |

^a Bezeichnungen:

| | | | | |
|--------------------------------------|-------------------------|------|------|------|
| Alte Bezeichnung | BS11 | BS14 | BS16 | BS18 |
| Aktuelle Bezeichnung | GL24 | GL28 | GL32 | GL36 |
| Homogenes Brettschichtholz | Zusatzkennzeichnung „h“ | | | |
| Kombiniertes Brettschichtholz | Zusatzkennzeichnung „c“ | | | |

^b Bei Flachkant-Biegebeanspruchung der Lamellen von Brettschichtholzträgern mit $h \leq 600$ mm darf der charakteristische Festigkeitswert mit dem Beiwert k_h multipliziert werden.

$$\text{Beiwert } k_h \quad (bei h \leq 600) \quad k_h = \min \left\{ \left(\frac{600}{h} \right)^{0,14}; 1,1 \right\}$$

^c Bei Hochkant-Biegebeanspruchung der Lamellen von homogenem Brettschichtholz aus mindestens vier nebeneinander liegenden Lamellen darf der charakteristische Festigkeitswert mit dem Systembeiwert k_{sys} multipliziert werden.

$$\text{Systembeiwert } k_{sys} \quad k_{sys} = 1,2$$

^e Rechenwerte für charakteristische Steifigkeitskennwerte:

| | |
|-------------|-------------------------------------|
| $E_{0,05}$ | $E_{0,05} = 5/6 \cdot E_{0,mean}$ |
| $E_{90,05}$ | $E_{90,05} = 5/6 \cdot E_{90,mean}$ |
| G_{05} | $G_{05} = 5/6 \cdot G_{mean}$ |
| Schubmodul | $G_{R,mean} = 0,10 \cdot G_{mean}$ |

Anmerkung: Die Rechenwerte für die charakteristische Zugfestigkeit rechtwinklig zur Faserrichtung $f_{t,90,k}$ und für die charakteristische Schub- und Torsionsfestigkeit $f_{v,k}$ weichen von den Rechenwerten nach DIN EN 1194:1999-05 ab und dürfen nur mit den hier angegebenen Werten in Rechnung gestellt werden!

Bemessungshilfe und statische Werte

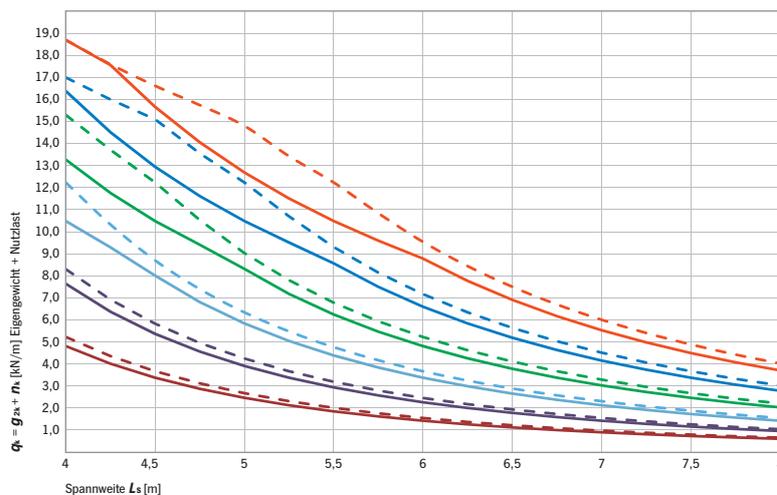
Vorbemessungstabellen für BSH Einfeldträger

| Normspezifische Parameter | | |
|---------------------------|--------|---|
| f_{lim} | = 400 | Durchbiegungslimite |
| k_{mod} | = 0,80 | |
| γ_M | = 1,25 | Material sicherheitskoeffizient |
| k_{cr} | = 0,83 | Reduktion der effektiven Breite für Schub |

| Lastbezeichnungen | |
|-------------------|---|
| g_{1k} | Eigengewicht Träger (in Diagramm enthalten) |
| g_{2k} | Auflast |
| n_k | Nutzlast |

| Materialdaten | | | |
|---------------|---------|-------|-------------------|
| | GL24 | GL28 | |
| f_{mk} | = 24 | 28 | N/mm ² |
| f_{vk} | = 3 | 3 | N/mm ² |
| E_m | = 11600 | 12600 | N/mm ² |
| $E_{0.05}$ | = 9400 | 10200 | N/mm ² |
| f_{md} | = 15,4 | 17,9 | N/mm ² |
| f_{vd} | = 1,59 | 1,59 | N/mm ² |

Die Schubreduktion k_{cr} ist integriert

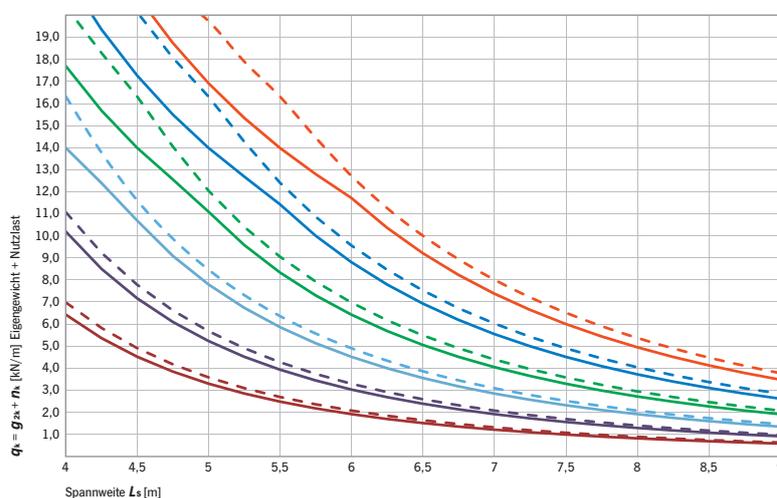


BSH Träger 120 mm

— GL24 (durchgezogene Linie)
 ---- GL28 (strichlierte Linie)

- 120x440 mm (5,6 m)
- 120x400 mm (6,1 m)
- 120x360 mm (6,8 m)
- 120x320 mm (7,7 m)
- 120x280 mm
- 120x240 mm

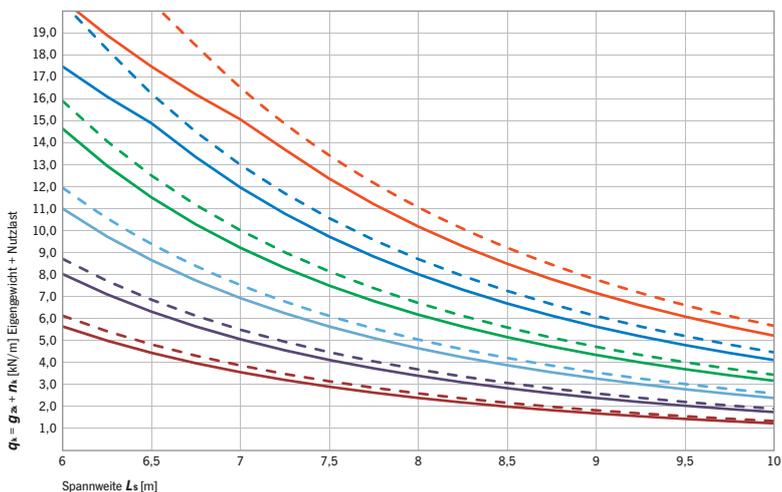
Wert in Klammer bedeutet: Ab dieser Spannweite sollte ein Kippnachweis geführt, oder der Träger gegen Kippen gesichert werden.



BSH Träger 160 mm

— GL24 (durchgezogene Linie)
 ---- GL28 (strichlierte Linie)

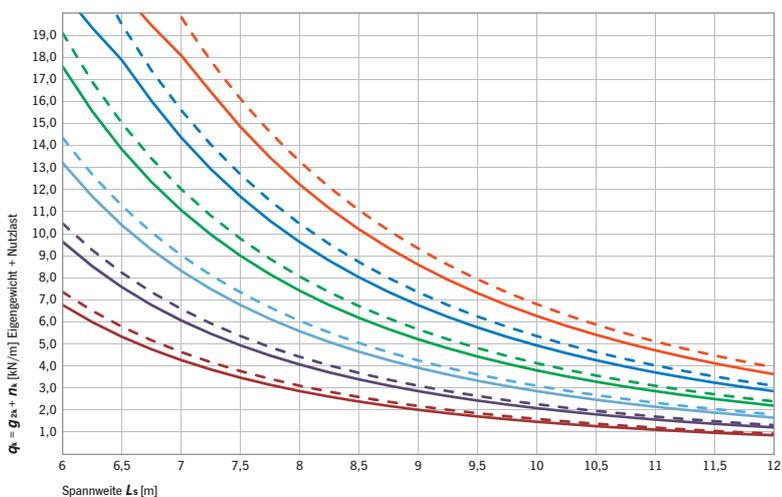
- 160x440 mm
- 160x400 mm
- 160x360 mm
- 160x320 mm
- 160x280 mm
- 160x240 mm



BSH Träger 200 mm

— GL24 (durchgezogene Linie)
 ---- GL28 (strichlierte Linie)

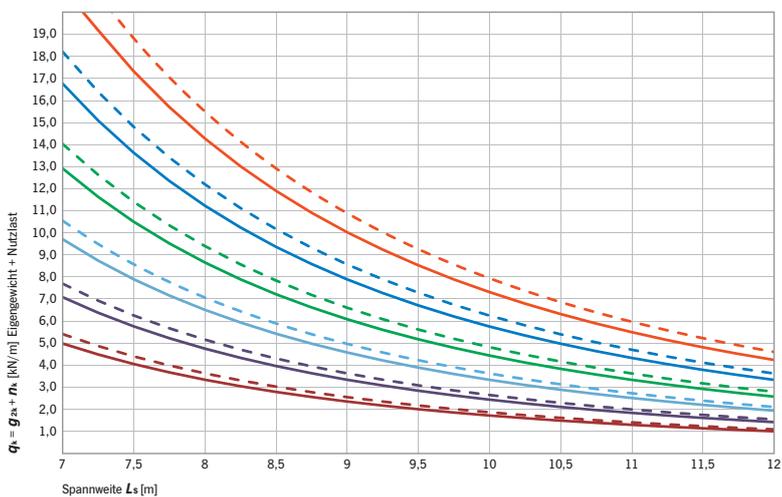
- 200 x 520 mm
- 200 x 480 mm
- 200 x 440 mm
- 200 x 400 mm
- 200 x 360 mm
- 200 x 320 mm



BSH Träger 240 mm

— GL24 (durchgezogene Linie)
 ---- GL28 (strichlierte Linie)

- 240 x 520 mm
- 240 x 480 mm
- 240 x 440 mm
- 240 x 400 mm
- 240 x 360 mm
- 240 x 320 mm



BSH Träger 280 mm

— GL24 (durchgezogene Linie)
 ---- GL28 (strichlierte Linie)

- 280 x 520 mm
- 280 x 480 mm
- 280 x 440 mm
- 280 x 400 mm
- 280 x 360 mm
- 280 x 320 mm

Wand- und Deckenelemente

Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten

Intelligent und leicht bauen: Wand- und Deckenelemente der Johann Pabst Holzindustrie sind leichter als Betonelemente und somit Symbol für den modernen Holzbau. Die Vorteile: Schnelle Verlegbarkeit, Passgenauigkeit, Formstabilität und die Trockenbauweise, die einen Sofortbezug möglich macht. Die Elemente werden montagefertig geliefert und sind durch ihr geringes Eigengewicht einfach zu handhaben. BSH-Deckenelemente sind trocken und nach der Verlegung sofort belastbar.

Ökologisch wohnen: Wand- und Deckenelemente aus BSH ermöglichen ein angenehmes Raumklima und eine sehr gute Wärmedämmung. CO₂ wird klimaneutral im Holz gebunden und erlaubt eine ökologisch unbedenkliche Bauweise.

Vielfach einsetzbar: Ob Einfamilienhaus, Schule oder Bürogebäude, mit Wand- und Deckenelementen baut man klimafreundlich, schnell, flexibel und wirtschaftlich.



Wand- und Deckenelemente

Standardmaße und technische Daten

Das natürliche Schwind- und Quellverhalten: Das

Schwind- und Quellmaß im rechten Winkel zur Faserrichtung pro 1% Holzfeuchteänderung beträgt 0,24%, dies gemäß DIN 1052:2008-12.

In geschlossenen, normal klimatisierten Räumen ist eine Holzgleichsfeuchte von 9% zu erwarten. Daraus ergibt sich, dass es bis zum Erreichen der Ausgleichsfeuchte zu leichter Schwindrissbildung kommen kann. Aus diesem Grund empfehlen wir, Anstriche erst nach der Ausgleichsfeuchte aufzutragen.

Quellverhalten kann zu Bauschäden führen: Außerdem

sollte bei der Verlegung genügend Falzluft eingerechnet werden. Bei Verlegung „Mann an Mann“ kann es zu Bauschäden aufgrund des Quellverhaltens kommen. Daher müssen Anschlüsse so gestaltet sein, dass ein nachträgliches Quellen des Holzes zu keinen Bauschäden führt.

Lagerung: Die Bauteile dürfen zu keinem Zeitpunkt der Witterung ausgesetzt sein. Bis zur Montage sind sie fachgerecht und trocken zu lagern.

| | | |
|---------------------------|---|------------------------------|
| Stärken | 60 mm bis 240 mm | Ausführung in Nut-Feder |
| | 60 mm bis 280 mm | Ausführung mit fremder Feder |
| Längen | 6 bis 18 m | |
| Qualitäten | Sicht- und Industriequalität | |
| Festigkeitsklassen | GL24H, GL32H | |
| Breiten | 200 mm bis 1000 mm | |
| Toleranzen | ± 1 mm, Länge ± 3 mm | |
| Brandschutz | Brandschutz von REI 0 (F0) bis REI 90 (F90) Wird bemessen nach ÖNORM EN 1995-1-2 | |
| Verrechnungsmaß | Fertigmaß (inklusive Feder) | |

Ein- und Mehrfamilienhäuser: Im Nu aufgestellt mit Holzelementen der Johann Pabst Holzindustrie.



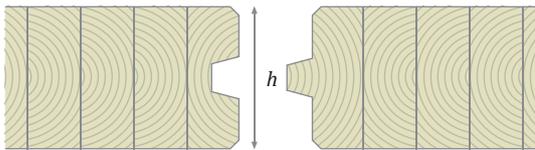
Wand- und Deckenelemente

Nutformen

Deckenelemente mit 60 bzw. 80 mm sind nur in gerader Stückzahl mit gleicher Änge, Dimension und Qualität erhältlich.

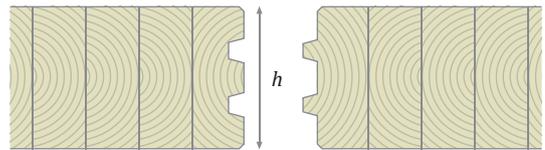
Einfachnut

h = 60 bis 100 mm



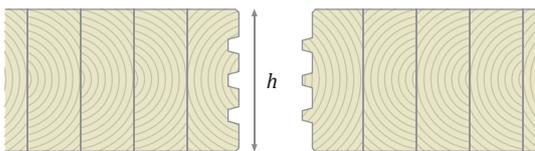
Doppelnut

h = 80 bis 140 mm



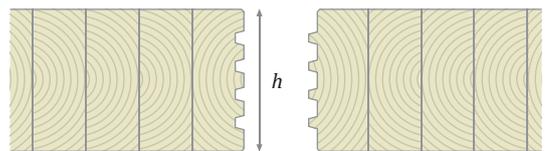
Dreifachnut

h = 160 bis 180 mm



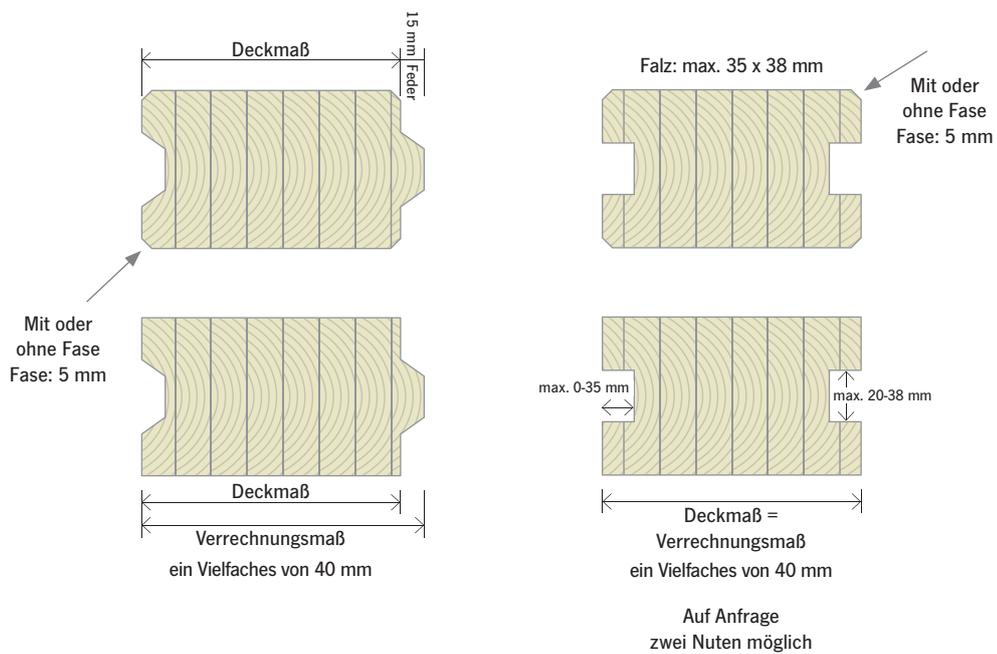
Vierfachnut

h = 200 bis 240 mm



Nutprofile mit und ohne fremder Feder

h = 60 bis 280 mm

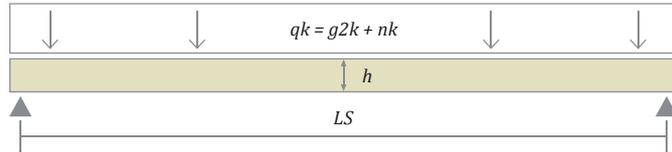


Wand- und Deckenelemente

Vorbemessung

Dimensionierungshilfe 1-Feld-Trägersysteme

| Normspezifische Parameter | |
|--------------------------------------|---|
| k_{mod} | 0,80 |
| Nutzungsklasse | 1 |
| γ_M | 1,25 |
| k_{cr} | 0,83 |
| Berechnungsspezifische Parameter | |
| k_h | 1 |
| q_d/q_k | 1,5 |
| Lastbezeichnungen | |
| g_{1k} | Eigengewicht Träger (in Diagramm enthalten) |
| g_{2k} | Auflast |
| n_k | Nutzlast |
| Berechnungsnormen | |
| ÖNORM EN 1995-1-1 Ausgabe 2009-07-01 | |
| ÖNORM EN 1995-1-1 Ausgabe 2010-08-15 | |

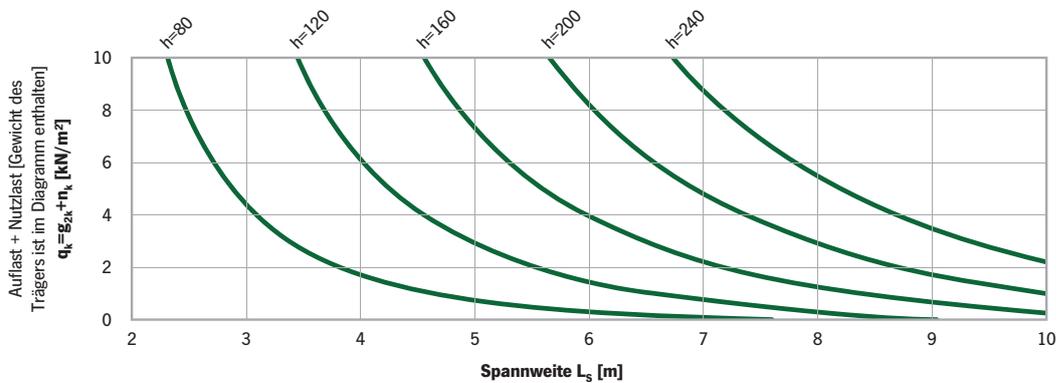


Beispiel

| | | |
|---|----------------------------|--------------------------|
| g_{1k} | Brettstapeldecke | |
| g_{2k} | Parkett (15 mm) | = 0,10 kN/m ² |
| | Zementestrich (50 mm) | = 0,60 kN/m ² |
| | Mineralfaserplatte (30 mm) | = 0,30 kN/m ² |
| n_k | Wohnflächen (Kategorie A) | = 2,00 kN/m ² |
| | $q_k = g_{2k} + n_k$ | = 3,00 kN/m ² |
| Spannweite $L_s = 5,0$ m / Durchbiegung $w_{inst} = L_s / 300 \rightarrow h = 120$ mm | | |
| Spannweite $L_s = 5,0$ m / Durchbiegung $w_{inst} = L_s / 500 \rightarrow h = 160$ mm | | |

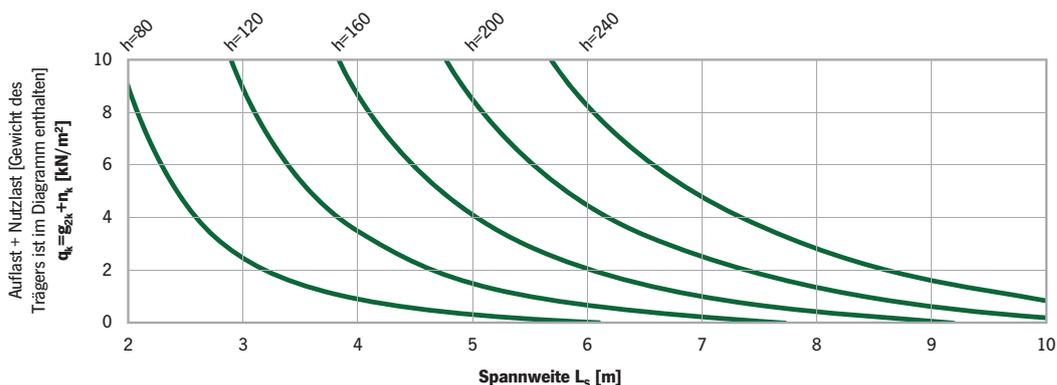
Vorbemessungstabelle Brettstapeldecke (GL24h)

Durchbiegung $w_{inst} = L_s / 300$



Vorbemessungstabelle Brettstapeldecke (GL24h)

Durchbiegung $w_{inst} = L_s / 500$



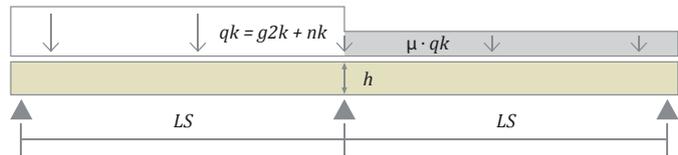
Diese Werte dienen zur Orientierung und stellen keinen statischen Nachweis dar. Ein solcher ist von einem Statiker oder Ziviltechniker zu erbringen.

Wand- und Deckenelemente

Vorbemessung

Dimensionierungshilfe 2-Feld-Trägersysteme

| Normspezifische Parameter | |
|--------------------------------------|---|
| k_{mod} | 0,80 |
| Nutzungsklasse | 1 |
| γ_M | 1,25 |
| k_{cr} | 0,83 |
| Berechnungsspezifische Parameter | |
| μ | 25% |
| k_h | 1 |
| q_d / q_k | 1,5 |
| Lastbezeichnungen | |
| g_{1k} | Eigengewicht Träger (in Diagramm enthalten) |
| g_{2k} | Auflast |
| n_k | Nutzlast |
| Berechnungsnormen | |
| ÖNORM EN 1995-1-1 Ausgabe 2009-07-01 | |
| ÖNORM EN 1995-1-1 Ausgabe 2010-08-15 | |



Beispiel

$q_k = 8,0 \text{ kN/m}^2$

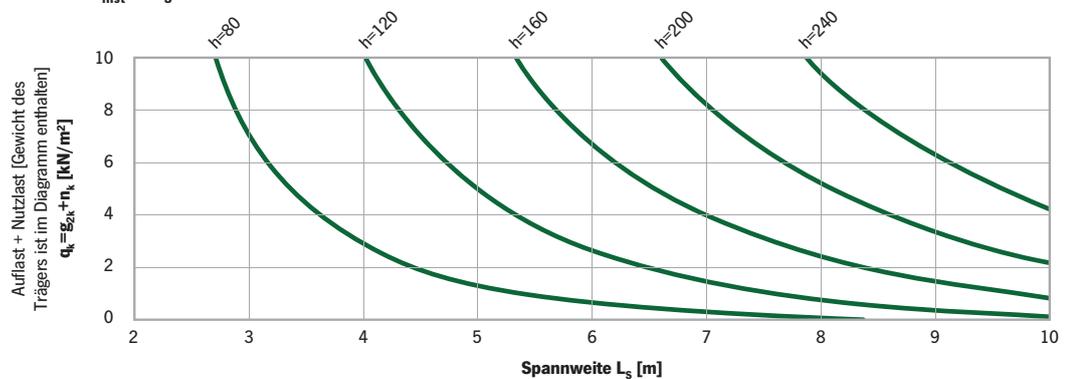
Spannweite $L_s = 7,0 \text{ m}$

Durchbiegung $w_{inst} = L_s / 300 \rightarrow h = 200 \text{ mm}$

Durchbiegung $w_{inst} = L_s / 500 \rightarrow h = 240 \text{ mm}$

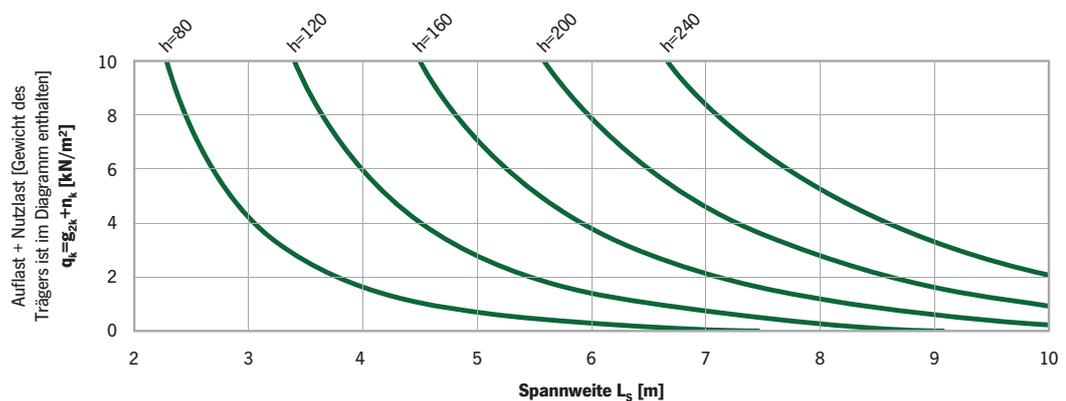
Vorbemessungstabelle Brettstapeldecke (GL24h)

Durchbiegung $w_{inst} = L_s / 300$



Vorbemessungstabelle Brettstapeldecke (GL24h)

Durchbiegung $w_{inst} = L_s / 500$



Diese Werte dienen zur Orientierung und stellen keinen statischen Nachweis dar. Ein solcher ist von einem Statiker oder Ziviltechniker zu erbringen.

Rundsäulen

Rund bis oval

Rundsäulen aus BSH

| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| Holzart | Fichte |
| Holzfeuchte | 11% ± 2% bei Auslieferung |
| Rohdichte | ca. 450 kg/m ³ |
| Durchmesser | 80 bis 280 mm (alle 20 mm) |
| Durchmesser > | 280 bis 360 mm (auf Anfrage) |
| Länge | 6 bis 18 m Länge (als Einzelstück) |

Auslieferungszustand von Rundsäulen

- Gehobelt, gefast, geflickt.
- Auf Anfrage ist jegliche Abbundleistung auf drei hochmodernen Bearbeitungszentren möglich (siehe Kapitel CNC-Abbund).

Geometrie

Es ist grundsätzlich jede Art von Ovalträgern und Rundstützen möglich. Auf Anfrage sind konische Rundsäulen produzierbar.

Festigkeitsklassen

Wird bei einer Bestellung keine Angabe gemacht, gilt GL24h als Lieferstandard.

| | |
|--------------|--|
| GL24h | in Sichtqualität und Industriequalität |
| GL28c | in Sichtqualität und Industriequalität |
| GL32h | in Sichtqualität |

⚠ Brettschichtholz einer Festigkeitsklasse über GL24 sollte aufgrund der höheren Kosten nur in Ausnahmefällen, nach statischer Kontrolle, eingesetzt werden.

⚠ Eine höhere Festigkeit bedeutet nicht automatisch eine schönere Optik!

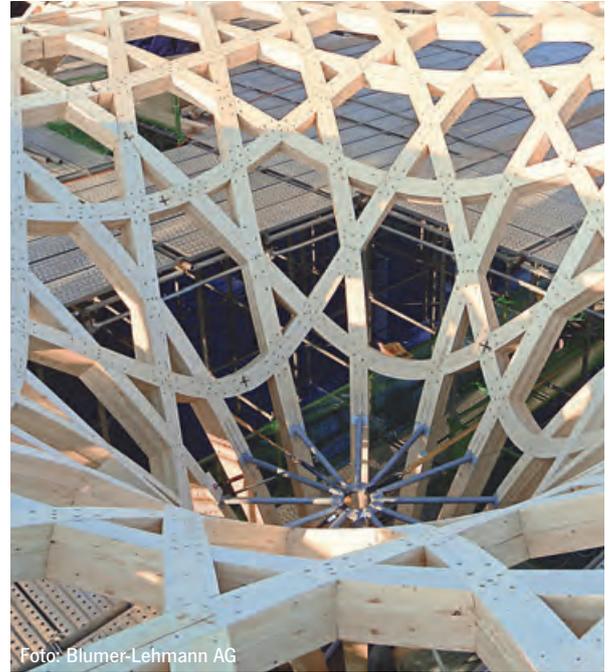


BSH-Sonderbauteile

Für mehr Architektur im Bauwesen

Brettschichtholz wird aus getrocknetem Holz hergestellt und in mehreren Schichten aufgebaut. Diese Bauweise öffnet dem Werkstoff Holz wesentliche Einsatzgebiete am Bau. Etwa bei „luftigen“ Dachkonstruktionen für Objektbauten gleichermaßen wie für Wohnhäuser.

BSH ist in diesen Anwendungen nicht nur ein ästhetisches Baumaterial, sondern bietet vor allem technische Vorteile. Speziell im Brandfall punktet Holz gegenüber vielen anderen Baustoffen mit einer langen Tragfähigkeit.



BSH-Sonderbauteile

Technische Daten

| |
|---|
| Holzarten: Fichte |
| Holzfeuchte: 12% ± 2% |
| Leim: Melamin-Harnstoffharz |
| Bauteildimensionen: · Breite: 100 bis 280 mm · Höhe: 120 bis 2560 mm · Mindestradius: 8 m · Max. Gesamthöhe: 4 m · Länge: Bis max. 36 m |
| Festigkeitsklassen: GL24h, GL28c, GL32h |
| Prüfinstitute: Holzforschung Austria, MPA Stuttgart |
| Normen: · Anforderungen an BSH nach ÖNORM EN 14080 · Festigkeitssortierung nach ÖNORM DIN 4074-1 · Keilzinkenverbindungen nach EN 385:2002-03 |
| EG-Konformitätserklärung, Bescheinigung A und Übereinstimmungserklärung: Siehe Rubrik Informationen/AGB |

Nutzungsklassen

Nutzungsklasse 1: Ist gekennzeichnet durch eine Holzfeuchte, die einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen pro Jahr einen Wert von 65 % übersteigt, z.B. in allseitig geschlossenen und beheizten Bauwerken.

Nutzungsklasse 2: Ist gekennzeichnet durch eine Holzfeuchte, die einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen pro Jahr einen Wert von 85 % übersteigt, z.B. bei überdachten offenen Bauwerken.

Nutzungsklasse 3: Erfasst Klimabedingungen, die zu höheren Holzfeuchten führen, als in Nutzungsklasse 2 angegeben, z.B. für Konstruktionen, die der Witterung ausgesetzt sind.

⚠ Nutzungsklasse 3 wird von der Johann Pabst Holzindustrie nicht produziert!

⚠ Auch Holzbauteile unter Dach könnten in Nutzungsklasse 3 einzu-stufen sein, wenn dort die Bedingungen der Nutzungsklasse 3 vorhanden oder zu erwarten sind, z.B. Stützen bei vorgestellten Balkonen.

Standardbearbeitung

- Gehobelt, gefast und geflickt.
- Auf Anfrage ist jegliche Abbundleistung auf drei hochmodernen Bearbeitungszentren möglich. (Siehe Kapitel CNC-Abbund).

Mindestbestellmenge

- Mindestbestellmenge: zwei Stück pro Bindergeometrie.
- Mindestbauteillänge: 4 m.
- GL28c/32h ist aufgrund der Lamellenstärke nur ab einem Mindestradius 10 m produzierbar.

Maximal zulässige Maßabweichungen

| | | Gerade Bauteile | Gekrümmte Bauteile |
|---|------------------|-------------------|--------------------|
| Querschnittsbreite | für alle Breiten | ± 2 mm | |
| Querschnittshöhe | h ≤ 400 mm | + 4 mm bis - 2 mm | |
| | h > 400 mm | + 1 % bis - 0,5 % | |
| Länge eines geraden Bauteils bzw. abgewickelte Länge eines gekrümmten Bauteils | l ≤ m | ± 2 mm | |
| | 2 m ≤ l ≤ 20 m | ± 0,1 % | |
| | l ≤ 20 m | ± 20 mm | |
| Längskrümmung gemessen als maximaler Stich über eine Messlänge von 2000 mm ohne Berücksichtigung von Überhöhung | | 4 mm | – |
| Abweichung des planmäßigen Stiches des gekrümmten Bauteils pro m abgewickelte Länge | ≤ 6 Lamellen | – | ± 4 mm |
| | > 6 Lamellen | – | ± 2 mm |

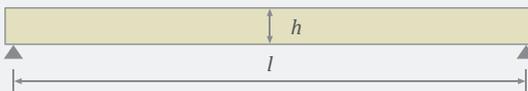
Maßabweichungen: Die nach EN 390 für eine Messbezugsfeuchte von 12% ermittelten Maßabweichungen dürfen die in der Tabelle angegebenen Werte nicht überschreiten. Zusätzlich zu den Angaben der EN 390 enthält die Tabelle auch maximal zulässige Maßabweichungen für gekrümmte Bauteile, die auf zwei gegenüberliegenden Seiten gehobelt sind und ein Verhältnis von Krümmungsradius r zu Bauteilhöhe h von $r/h \geq 20$ aufweisen. Ein gekrümmtes Bauteil ist dabei ein Bauteil mit einer planmäßigen Überhöhung von mehr als ein Hundertstel der Spannweite.

Nachträgliche Aussparungen, Ausklinkungen, Durchbrüche, Bohrungen und Einschnitte: Sie bedingen in jedem Fall einen neuen statischen Nachweis.

Trägersysteme

Parallelträger

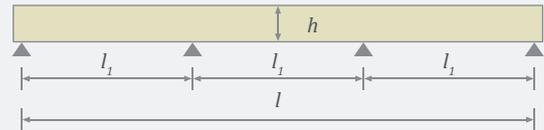
Einfeld



| | |
|------------------------|---------------------------------------|
| Spannweiten (m) | 3 – 36 |
| Breite (cm) | 6 – 28 |
| Höhe (cm) | 12 – 256 $h = l / 16$ bis $l / 20$ |
| Abstand (m) | 1 – 8 |

Parallelträger

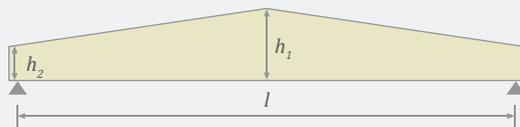
Mehrfeld



| | |
|------------------------|---------------------------|
| Spannweiten (m) | 3 – 36 |
| Breite (cm) | 6 – 28 |
| Höhe (cm) | 12 – 256 $h = l1 / 20$ |
| Abstand (m) | 1 – 8 |

Satteldachträger

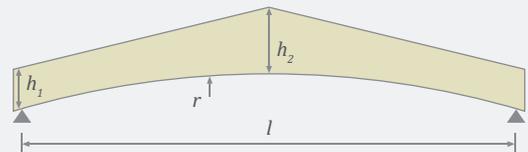
mit geradem Untergurt



| | |
|------------------------|---|
| Spannweiten (m) | 6 – 36 |
| Breite (cm) | 10 – 28 |
| Höhe (cm) | $h1 = l / 16$ $h2 = l / 35$ h2 max. 256 |
| Abstand (m) | 4 – 8 |

Satteldachträger

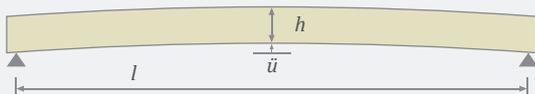
mit gebogenem Untergurt (mit oder ohne loseem Firstkeil)



| | |
|------------------------|---|
| Spannweiten (m) | 10 – 36 |
| Breite (cm) | 10 – 28 |
| Höhe (cm) | $r \geq 12$ m $d^* = 40$ mm $r < 12$ m $d^* = r / 200$ bis $r / 250$ $d^* =$ Lamellenstärke |
| Abstand (m) | 4 – 8 |
| Dachneigung (°) | 1 – 20° Transporthöhe, -breite beachten |

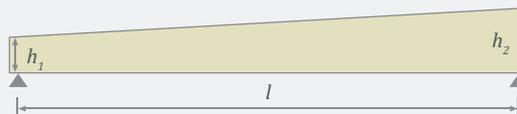
Parallelträger

mit statischer Überhöhung



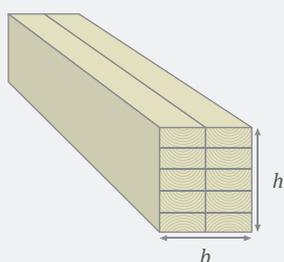
| | |
|------------------------|---|
| Spannweiten (m) | 6 – 36 |
| Breite (cm) | 10 – 28 |
| Höhe (cm) | 20 – 256 $h = l / 16$ bis $l / 20$ je nach Überhöhung |
| Abstand (m) | 4 – 8 |

Pulldach



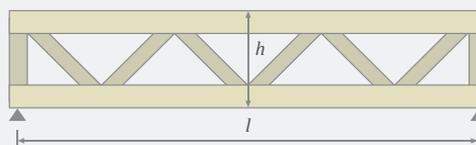
| | |
|------------------------|--|
| Spannweiten (m) | 6 – 36 |
| Breite (cm) | 10 – 28 |
| Höhe (cm) | $h_1 = l / 30$ $h_2 = \text{max. } 256$ |
| Abstand (m) | 2 – 6 |

Blockverleimung



| | |
|------------------------|---------|
| Spannweiten (m) | 3 – 28 |
| Breite (cm) | > 28 |
| Höhe (cm) | 20 – 60 |
| Abstand (m) | 4 – 8 |

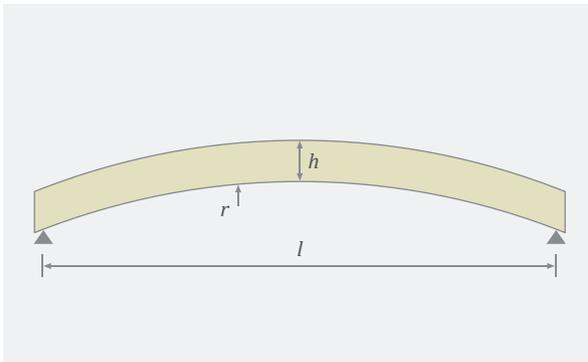
Fachwerkträger



| | |
|------------------------|--------------------------|
| Spannweiten (m) | 10 – 60 |
| Breite (cm) | 12 – 28 |
| Höhe (cm) | 100 – 400 $h = l / 9$ |
| Abstand (m) | 10 – 20 |

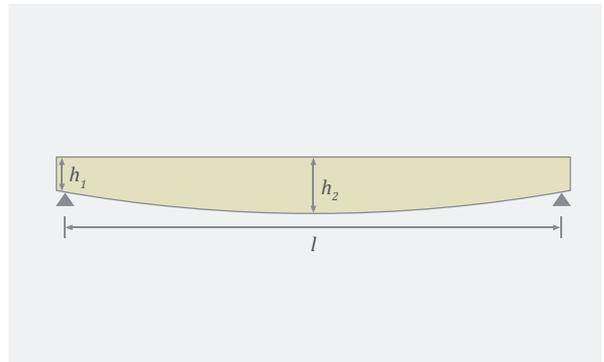
Trägersysteme

Bogenträger



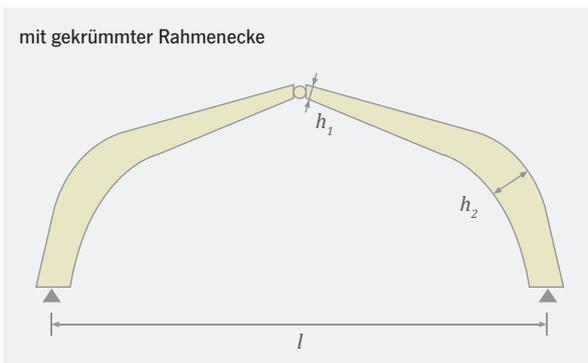
| | |
|------------------------|--|
| Spannweiten (m) | 6 – 36 |
| Breite (cm) | 10 – 28 |
| Höhe (cm) | mind. 8 m Radius $r \geq 12$ m $d^* = 40$ mm $r < 12$ m $d^* = r / 200$ bis $r / 250$ $h = l / 24$ bis $l / 32$ $d^* =$ Lamellenstärke |
| Abstand (m) | 2 – 6 |
| Dachneigung (°) | Transporthöhe, -breite beachten |

Fischbauchträger



| | |
|------------------------|----------------------------------|
| Spannweiten (m) | 10 – 36 |
| Breite (cm) | 10 – 28 |
| Höhe (cm) | $h_1 = l / 30$ $h_2 = l / 16$ |
| Abstand (m) | 4 – 8 |

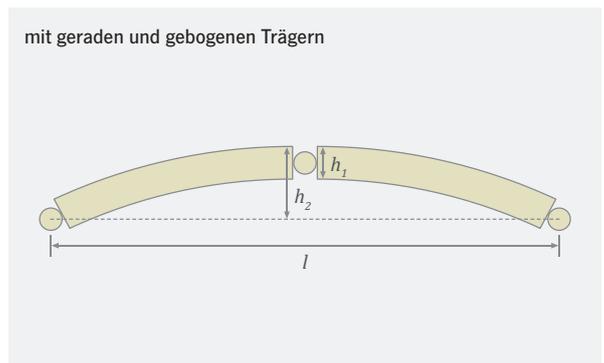
Dreigelenksystem



| | |
|------------------------|---|
| Spannweiten (m) | 15 – 50 |
| Breite (cm) | 12 – 28 |
| Höhe (cm) | 12 – 28 $h_1 = l / 50$ $h_2 = l / 18$ |
| Abstand (m) | 5 – 10 |
| Dachneigung (°) | 10 – 60° |

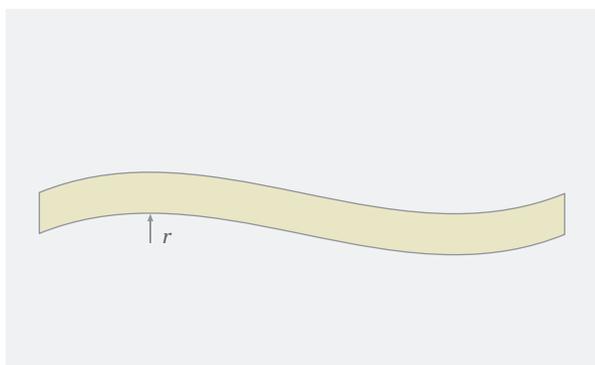
⚠ Transporthöhe beachten!

Unterspannte Systeme



| | |
|------------------------|---|
| Spannweiten (m) | 10 – 78 |
| Breite (cm) | 10 – 28 |
| Höhe (cm) | $h_1 = l / 40$ $h_2 > l / 7$ Unterspannung aus Stahl oder Holz |
| Abstand (m) | 5 – 20 |
| Dachneigung (°) | 15 – 45° |

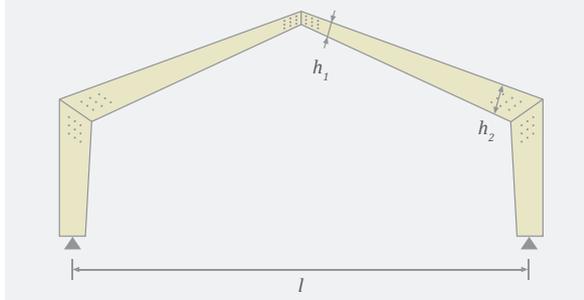
Freie Formen



| | |
|------------------------|------------------|
| Spannweiten (m) | 5 – 36 |
| Breite (cm) | 10 – 28 |
| Höhe (cm) | mind. 8 m Radius |

Dreigelenksystem

mit BSB-Verbindung (Stahlblech- und Stabdübelverbindung)



| | |
|------------------------|---------------------------------------|
| Spannweiten (m) | 15 – 40 |
| Breite (cm) | 12 – 28 |
| Höhe (cm) | 12 – 28 h1 = l / 50 h2 = l / 18 |
| Abstand (m) | 5 – 10 |
| Dachneigung (°) | 20 – 60° |

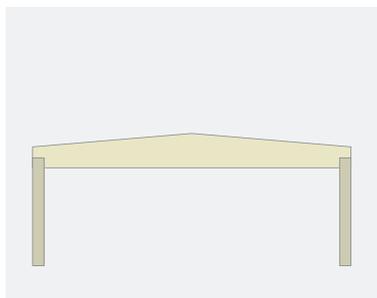
⚠ Keine Möglichkeit von keilgezinkten Rahmenecken.

Ideale Geometrien von Satteldachträgern

Informationen zu statischen Verstärkungen, wie Querkzugverstärkung und Auflagerverstärkung, finden Sie unter Sonderleistungen auf Seite 29.

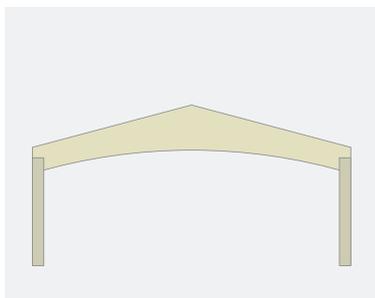
Dachneigung 0-5°

**Satteldachbinder
mit geradem Untergurt**



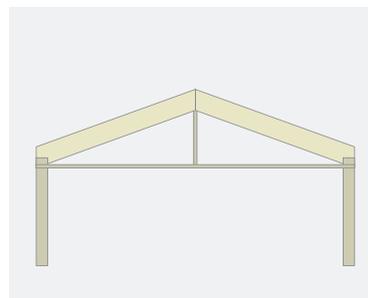
Dachneigung 5-15°

**Satteldachbinder
mit gebogenem Untergurt**



Dachneigung ab 20°

**Unterspannte
Parallelbinder**



Sonderleistungen

Projektentwicklung

Die Johann Pabst Holzindustrie bietet fachmännische Unterstützung in jeder Projektphase. Von der Arbeitsvorbereitung über den CNC-Abbund bis hin zur montagefertigen Lieferung der Bauteile auf die Baustelle.

Für eine rasche Angebotslegung sind nötig

- Zeichnung des gewünschten Bauteils.
- Vorstatik.
- Lasten, Grundriss, Schnitt.
- Art des gewünschten Bauteils (Bogen, Satteldachbinder).
- Ort und Postleitzahl der Baustelle.

Statik & EDV

- Statische Nachweise werden von Statikbüros und Zivilingenieuren eingeholt. Die Vorstatik kann Teil der Arbeitsvorbereitung sein.
- Sämtliche Pläne werden bei Pabst in Cadwork gezeichnet.
- Einzelteilzeichnungen werden für die Produktion optimiert.
- Auf Wunsch Werksatzplanung (Naturmaße bauseits).
- Bauteilbemessung, Tragwerksplanung auf Anfrage.
- Statische Vordimensionierungen gelten nur als Vorstatik ohne Gewähr.

Für den Abbund können folgende Dateiformate verarbeitet werden:

| |
|-------------------------|
| *.sat (ACIS) |
| *.bvn (Hundegger) |
| *.btl (Lignocam) |
| *.dwg, *.dxf (Autodesk) |
| *.2d, *.3d (Cadwork) |

Werden fertige Maschinendaten zugesendet, wird von der Johann Pabst Holzindustrie keine Haftung über die Richtigkeit des Abbundes übernommen.

Es ist sinnvoll, zu den fertigen Maschinendaten eine Einzelstabzeichnung der einzelnen Bauteile mitzuschicken. Diese können nach dem Abbund zur Kontrolle herangezogen werden.

Anfrageformulare finden Sie unter www.pabst-holz.com.

Die fachlich versierten Pabst-Mitarbeiter begleiten die Kunden durch jede Projektphase.



Sonderleistungen

Projektbezogene Sonderbearbeitungen



Stahlteile

Auf Wunsch werden Stahlteile mitgeliefert und nach Möglichkeit auch vormontiert (Windverbände, Säulenschuhe, Verstärkungen für Auflager und Anschlusssteile.)

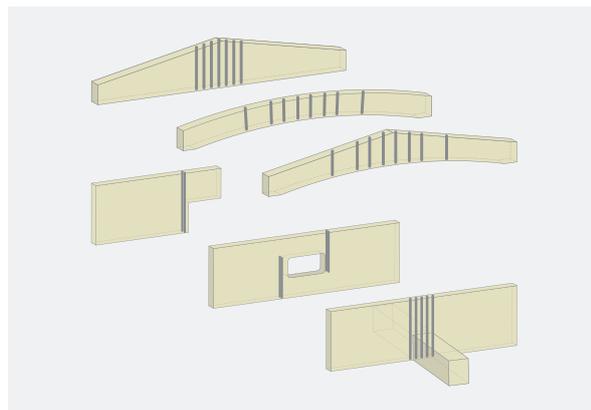
Imprägnierungen

- Einmalige oder zweimalige Imprägnierung möglich.
- Farbe bauseits, bzw. werkseitig beige stellt.
- Nur Farben auf Wasserbasis.
- Keine Gewährleistung auf die Farbechtheit (Unterschiede zu anderen Bauteilen, usw.).
- Auf Anfrage: Hirnholzversiegelungen.
- Standardimprägnierungen bei Pabst: Sikkens.
- Glanzgrad: matt.
- Musterkollektion auf Anfrage.



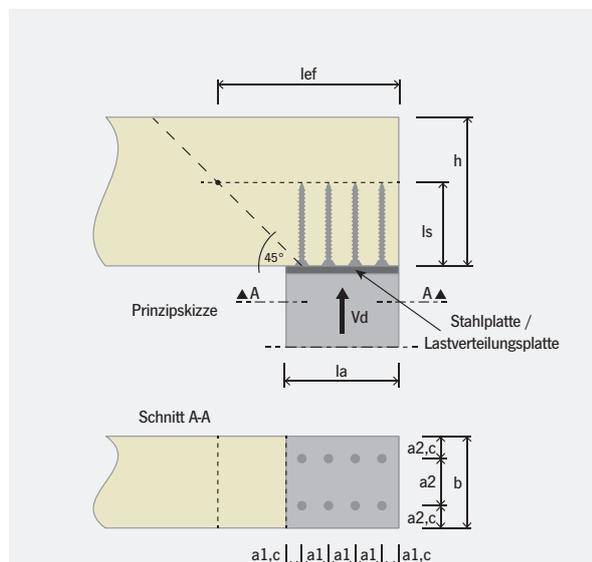
Querzugsverstärkung von Ausklinkungen und Durchbrüchen

Holzkonstruktionen sollen bekanntlich so konstruiert werden, dass Zugbeanspruchungen rechtwinklig zur Faserrichtung des Holzes vermieden werden. Wenn dies nicht möglich ist, müssen die Querzugkräfte auf eine möglichst große Fläche verteilt oder es müssen Verstärkungselemente eingebaut werden. Beispiele für querzuggefährdete Bereiche sind die Firtsbereiche gekrümmter Träger, ausgeklinkte Trägerauflager, Trägerdurchbrüche und Queranschlüsse. Verstärkungselemente können neben eingeklebten Holzwerkstoffplatten auch selbstbohrende Holzschrauben mit Vollgewinde sein.



Auflagerverstärkung

Als Auflagerverstärkung bezeichnet man die Erhöhung der Flächenpressung im Holz. Diese wird durch die Anordnung von Vollgewindeschrauben nach Eurocode 5 berechnet. Der Nachweis der Pressung wird am Auflager in der Höhe der Schraubenspitze geführt.



Sonderleistungen

CNC-Abbund

CMS PMT

Portal-Bearbeitungsmaschine für übergroße und gekrümmte Bauteile. Die maximale Bearbeitungsgröße liegt bei 1000x4000x47000 mm.

Die Maschine ist mit einem 5-Achs-Kopf-System für Freiflächenfräsungen, Bohrungen, Schnitte, Schwalbenschwänze, Schlitzte, ... ausgestattet. Die Programmierung erfolgt über Easy Wood.



CMS SUPREMA

Diese Maschine ist für den komplexen Stangenabbund bis zu einer maximalen Bauteilgröße von 300*680*18000 mm gerüstet.

Durch das spezielle 5-Achs-Kopf-System sind außergewöhnliche Bearbeitungen wie Freiformflächenfräsungen und Gravuren möglich.

HUNDEGGER K2i

Ein Bearbeitungszentrum für den standardisierten Stangenabbund. Die maximale Bauteilgröße liegt bei 300*600*18000 mm.

Es sind alle Standardbearbeitungen möglich: Sägen, Fräsen, Schlitzten, Bohren Schwalbenschwanz, sämtliche Holzverbindungen und Blockhausfräsungen.

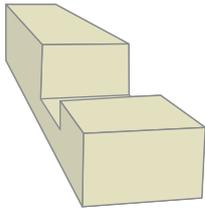
Ideal auf dieser Maschine zu bearbeiten sind der klassische Dachstuhl- und Blockhausabbund. Der Datenimport erfolgt über *.BVN-File.

Sonderleistungen

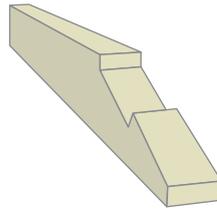
CNC-Bearbeitung

Standard Abbund für BSH

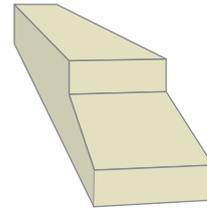
Gerades Hakenblatt



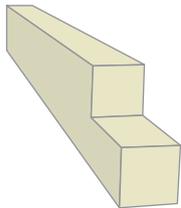
Schräges Hakenblatt



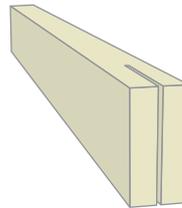
Schräger Pfettenstoß



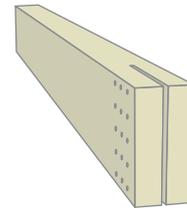
Gerader Pfettenstoß



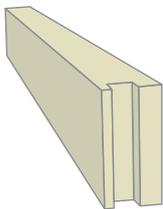
Schlitzung



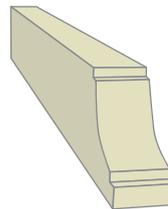
Bohrung und Schlitzung



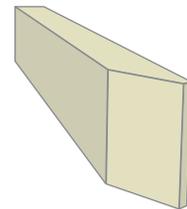
Stirnnut



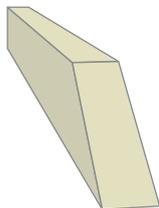
Vorkopf 1



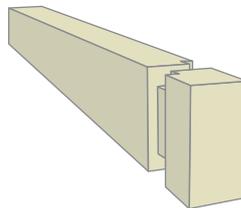
Schräger Abschnitt



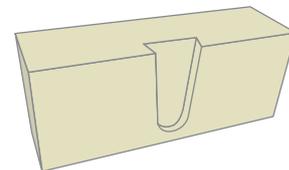
Schrägschnitt/Schifferschnitt



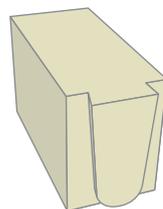
Blockwandverbindung



Schwabenschwanz-Nut



Schwabenschwanz-Zapfen



Referenzen

Holzsysteme der Johann Pabst Holzindustrie werden in Zusammenarbeit mit herausragenden Architekten und Bautechnikern rund um den Erdball umgesetzt.

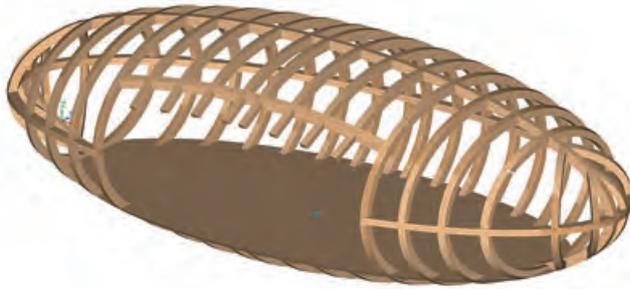
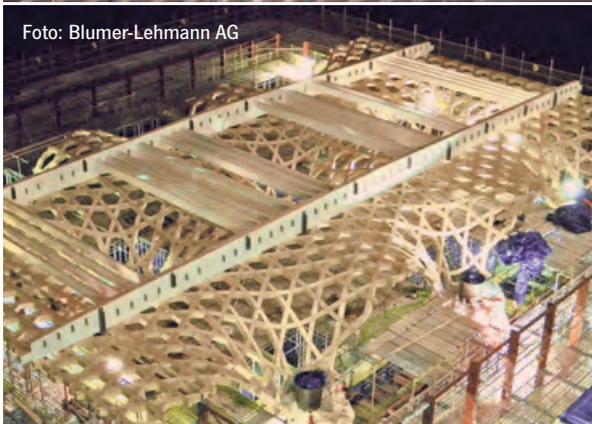


Foto: Blumer-Lehmann AG





Referenzen





Egal, ob individuelle Biegungen für international viel beachtete Bauten oder auch nur gerade Elemente für industrielle und gewerbliche Zweckbauten. Bei Pabst produziert man bis zu 40 Meter lange Brettschichtholz-Elemente in höchster Qualität.



Hobelware

Erst der Baum, dann die Bretter. Daraus produziert Pabst jene Hobelware, die in vielen Dimensionen in den nationalen und internationalen Markt geliefert werden.



Hobelware

Profilbretter

Fichte

Faseprofil (C) 3 mm Fase



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 15 | 116 | 4 | VEH AB | foliert | 8 | 288 |
| 15 | 116 | 5 | VEH AB | foliert | 8 | 288 |
| 19 | 116 | 4 und 5 | AB | foliert | 5 | 225 |
| 19 | 116 | 4 | VEH AB | foliert | 5 | 225 |
| 19 | 146 | 4 und 5 | AB | foliert | 5 | 175 |
| 19 | 146 | 4 und 5 | VEH AB | gebündelt | 5 | 175 |
| 19 | 146 | 4 | VEH B | foliert | 5 | 175 |
| 19 | 175 | 4 | VEH AB | gebündelt | 5 | 150 |
| 24 | 116 | 4 | AB | foliert | 4 | 180 |
| 24 | 116 | 4 | VEH B | foliert | 4 | 180 |
| 24 | 146 | 4 | AB | foliert | 4 | 140 |
| 24 | 146 | 4 | VEH AB | foliert | 4 | 140 |
| 24 | 146 | 4 | VEH B | foliert | 4 | 140 |
| 27 | 146 | 4 | VEH AB | gebündelt | 4 | 140 |
| 32 | 190 | 4 | AB | gebündelt | 3 | 75 |
| 32 | 190 | 4 | VEH AB | gebündelt | 3 | 75 |
| 32 | 190 | 4 | VEH B | gebündelt | 3 | 75 |

Softlineprofil (E)



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 15 | 116 | 4 | VEH AB | foliert | 8 | 288 |
| 19 | 116 | 4 | VEH AB | foliert | 5 | 225 |
| 19 | 146 | 4 | VEH AB | foliert | 5 | 175 |
| 19 | 146 | 4 | VEH B | foliert | 5 | 175 |

Trapezprofil (F)



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|-------------------|---------------------|--------------------------|
| 15 | 116 | 4 | VEH AB | foliert/gebündelt | 8 | 288 |
| 19 | 116 | 4 | VEH AB | foliert/gebündelt | 5 | 225 |

Rundkantprofil



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 15 | 116 | 4 | VEH AB | gebündelt | 8 | 288 |
| 19 | 116 | 4 | VEH AB | gebündelt | 5 | 225 |
| 19 | 146 | 4 | VEH AB | gebündelt | 5 | 175 |
| 24 | 146 | 4 | VEH AB | gebündelt | 4 | 140 |
| 27 | 146 | 4 | VEH AB | gebündelt | 4 | 140 |

Hobelware

Profilbretter

Fichte

Rundblockwand (D)



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 24 | 116 | 4 | AB | gebündelt | 4 | 180 |
| 32 | 150 | 4 | AB | gebündelt | 3 | 105 |

Stülpchalung (K)



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 19 | 146 | 4 | AB | gebündelt | 5 | 175 |

Altsteirisches Profil



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 19 | 170 | 4 | AB | foliert | 5 | 175 |
| 19 | 190 | 4 | AB | foliert | 5 | 125 |
| 19 | 50 | 4 | AB | gebündelt | 10 | 550 |

Kanten gerundet

Schuppenschalung (20)



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 24 | 146 | 4 | AB | gebündelt | 4 | 168 |

Brandschutzschalung (F30)



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|--------------------------|
| 40 | 170 | 4 und 5 | AB | lose | 72 |
| 40 | 170 | 4 und 5 | VEH AB | lose | 72 |
| 40 | 170 | 4 und 5 | VEH B | lose | 72 |

Keilnutschalung



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 40 | 146 | 4 und 5 | VEH AB | foliert | 3 | 84 |

Hobelware

Außenschalungen

Heimische Lärche

Fasenprofil (C) – 3-mm-Fase



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 19 | 116 | 4 | AB | foliert | 5 | 225 |
| 19 | 146 | 4 | AB | foliert | 5 | 175 |
| 19 | 146 | 4 | VEH B | foliert | 5 | 175 |
| 32 | 155 | 4 | AB | gebündelt | 3 | 105 |
| 32 | 155 | 4 | VEH B | gebündelt | 3 | 105 |

Altsteirisches Profil



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 19 | 170 | 4 | AB | foliert | 5 | 150 |
| 19 | 50 | 4 | AB | gebündelt | 10 | 500 |

Kanten gerundet

Sibirische Lärche

Profil 22



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 19 | 70 | 4 | AB | gebündelt | 10 | 400 |
| 19 | 116 | 4 | AB | gebündelt | 5 | 225 |
| 24 | 70 | 4 | AB | gebündelt | 8 | 320 |
| 24 | 116 | 4 | AB | gebündelt | 4 | 180 |

Schuppenschalung



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 24 | 146 | 4 | AB | gebündelt | 4 | 168 |

Hobelware

Schiffboden

Fichte / Sibirische Lärche

Schiffboden Fichte – Profil O (12% ± 2%)



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 19 | 116 | 4 | VEH AB | foliert | 5 | 225 |
| 19 | 116 | 4 | VEH B | foliert | 5 | 225 |

Schiffboden Sibirische Lärche –
Profil O (10% ± 2%)

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 19 | 116 | 4 | VEH AB | foliert | 5 | 225 |



Produkte der Johann Pabst Holzindustrie GmbH sichern Ihnen heimische Produktion mit hochwertigen Rohstoffen.

Hobelware

Bretter, Pfosten und Latten

Fichte

Bretter – Kanten gebrochen



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 19 | 96 | 4 | VEH AB | foliert | 5 | 275 |
| 19 | 116 | 4 und 5 | VEH AB | foliert | 5 | 275 |
| 19 | 146 | 4 und 5 | VEH AB | foliert | 5 | 175 |
| 19 | 146 | 4 und 5 | VEH B | foliert | 5 | 175 |
| 19 | 170 | 4 und 5 | VEH AB | foliert | 5 | 150 |
| 19 | 170 | 4 und 5 | VEH B | foliert | 5 | 150 |
| 19 | 190 | 4 und 5 | VEH AB | foliert | 5 | 125 |
| 19 | 190 | 4 und 5 | VEH B | foliert | 5 | 125 |

Bretter und Pfosten – glattkant



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|--------------------------|
| 24 | 146 | 4 | AB | lose | 140 |
| 24 | 170 | 4 | AB | lose | 120 |
| 32 | 145 | 4 | AB | lose | 105 |
| 32 | 185 | 4 | AB | lose | 90 |
| 42 | 145 | 4 | AB | lose | 84 |
| 42 | 165 | 4 | AB | lose | 72 |
| 42 | 185 | 4 | AB | lose | 72 |

Latten – Kanten gerundet



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 30 | 50 | 4 | AB | gebündelt | 9 | 315 |
| 40 | 40 | 4 | AB | gebündelt | 9 | 324 |
| 40 | 70 | 4 | AB | gebündelt | 4 | 168 |
| 70 | 70 | 4 | AB | lose | – | 105 |
| 70 | 90 | 4 | AB | lose | – | 84 |
| 90 | 90 | 4 | AB | lose | – | 72 |

Hobelware

Bretter, Pfosten und Latten

Heimische Lärche

Bretter – Kanten gebrochen



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 19 | 96 | 4 | VEH AB | foliert | 5 | 275 |
| 19 | 116 | 4 und 5 | VEH AB | foliert | 5 | 225 |
| 19 | 146 | 4 und 5 | VEH AB | foliert | 5 | 175 |
| 19 | 146 | 4 und 5 | VEH B | foliert | 5 | 175 |
| 19 | 170 | 4 und 5 | VEH AB | foliert | 5 | 150 |
| 19 | 170 | 4 und 5 | VEH B | foliert | 5 | 150 |

Pfosten – Kanten gerundet



| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|--------------------------|
| 32 | 150 | 4 und 5 | AB | lose | 105 |

Pfosten – Kanten gerundet,
Oberfläche gerillt (fein und grob)

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|--------------------------|
| 32 | 150 | 4 und 5 | AB | lose | 105 |
| 32 | 150 | 4 und 5 | B | lose | 105 |

Hobelware

Bretter, Pfosten und Latten

Sibirische Lärche

Pfosten – Kanten gerundet, Oberfläche gerillt 

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|--------------------------|
| 28 | 140 | 4 | AB | lose | 133 |
| 32 | 110 | 4 | AB | lose | 135 |
| 32 | 140 | 4 | AB | lose | 105 |
| 42 | 140 | 4 | AB | lose | 91 |

Pfosten – Kanten gerundet 

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|--------------------------|
| 28 | 140 | 4 | AB | lose | 133 |
| 32 | 110 | 4 | AB | lose | 135 |
| 32 | 140 | 4 | AB | lose | 105 |
| 42 | 140 | 4 | AB | lose | 91 |

Latten – Kanten gerundet 

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|----------|------------|---------------------|--------------------------|
| 30 | 50 | AB | gebündelt | 9 | 315 |
| 40 | 70 | AB | gebündelt | 4 | 168 |
| 50 | 80 | AB | gebündelt | 4 | 140 |
| 70 | 70 | AB | lose | – | 105 |
| 90 | 90 | AB | lose | – | 72 |

Schnittholz

Latten / Staffeln / Bretter

Fichte

Latten und Staffeln – trocken

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Bund) | Stück (pro Paket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|---------------------|----------------------|
| 23 | 48 | 4 | KL2US | gebündelt | 12 | 1080 |
| 28 | 48 | 4 | KL2US | gebündelt | 12 | 864 |
| 38 | 48 | 4 | KL2US | gebündelt | 9 | 648 |
| 38 | 58 | 4 | KL2US | gebündelt | 6 | 486 |
| 48 | 48 | 4 | KL2US | gebündelt | 6 | 528 |
| 48 | 78 | 4 | KL2US | gebündelt | 4 | 308 |
| 58 | 78 | 4 | KL2US | gebündelt | 4 | 252 |
| 48 | 98 | 4 | KL2US | lose | – | 242 |

Kantholz – verladetrocken

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung | Stück (pro Paket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|------------|----------------------|
| 78 | 78 | 4 | KL2US | lose | 196 |
| 78 | 98 | 4 | KL2US | lose | 154 |
| 98 | 98 | 4 | KL2US | lose | 121 |

Prismierte Pfosten

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Stück (pro Paket) |
|----------------|----------------|--------------|----------|----------------------|
| 38 | 240 | 4 | KL2US | 48 |
| 48 | 250 | 4 | KL2US | 36 |

Schalungware – trocken

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Verpackung |
|----------------|----------------|--------------|--------------|------------|
| 23 | 80-160 | 4 | III / IV / V | lose |
| 23 | 80-160 | 3 | III / IV / V | lose |
| 23 | 160+ | 4 | III / IV / V | lose |
| 23 | 100 | 4 | I / V | lose |
| 23 | 120 | 4 | I / V | lose |

Schnittholz

Schalungsware

Heimische Lärche

Schalungsware – Hobelqualität

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|------------|--------------------------|
| 24 | 100 | 4 | KL. 0 - IV | 253 |
| 24 | 120 | 4 | KL. 0 - IV | 207 |
| 24 | 150 | 4 | KL. 0 - IV | 161 |
| 24 | 180 | 4 | KL. 0 - IV | 138 |

Fassadenschalung – trocken, sägerauh

| Stärke (mm) | Breite (mm) | Länge (m) | Qualität | Stück (pro Halbpaket) |
|----------------|----------------|--------------|--------------|--------------------------|
| 24 | 120 | 4 | KL. III - IV | 207 |
| 24 | 150 | 4 | KL. III - IV | 161 |
| 24 | 180 | 4 | KL. III - IV | 138 |

Informationen/AGB

Allgemeine Hinweise

Verlade- und Transporthinweise

Die Johann Pabst Holzindustrie GmbH bietet täglich Abfahrten für Transporte bis maximal 13,6 Meter Länge. Auf Bestellung wird der optimale Fahrzeugtyp (offener Plateau-Auflieger, geschlossene Jumbo-Fahrzeuge, Tiefbett-Auflieger, uvm.) für eine zügige und vor allem sichere Be- und Entladung organisiert. Die Beladung erfolgt mit modernsten Hebefahrzeugen und Spezialkränen in den Produktionshallen. Vorwiegend wird von der Seite be- und entladen, wobei nach Absprache mit unserer Logistikabteilung auch offene Fahrzeuge zur Kranentladung organisiert werden können.

Bei Zustellungen auf Baustellen ist zu beachten

- Das Befahren der Zufahrtstraße ist ohne zeitliche Einschränkungen zu gewährleisten, die entsprechenden Gewichtsbeschränkungen werden als gegeben angenommen.
- Das Zustellfahrzeug muss problemlos zufahren und auch umkehren können. Ist dies nicht gewährleistet, hat der Besteller mit etwaigen Mehrkosten zu rechnen.
- Die Ware ist mittels Stapler oder Kran bauseits zu entladen. Grundsätzlich wird eine Entladezeit von maximal zwei Stunden angenommen. Längere Entladungszeiten nach Vereinbarung.
- Fixtermine werden aufgrund des ständigen Wechsels der Verkehrsbedingungen nur nach Absprache zugesagt.
- Ändert sich ein Liefertermin, ist dies bis eine Woche vor Auslieferung bekannt zu geben, ansonsten werden die Mehrkosten für Fracht und Lagerung in Rechnung gestellt.



Sondertransporte

Als Sondertransporte gelten jene, bei denen die folgenden Maße überschritten werden:

| | | | | | |
|---------------|---------|----------------|--------|--------------|--------|
| Länge: | 13,60 m | Breite: | 2,44 m | Höhe: | 2,60 m |
|---------------|---------|----------------|--------|--------------|--------|

Transport mittels Container

Eine günstige Variante für Seetransporte bieten BOX-Container oder Open-Top-Container, die in Größen von 20ft (~6m) oder 40ft (~12m) angeboten werden. BOX-Container sind schneller und leichter verfügbar, bieten auch einen Preisvorteil gegenüber dem Open-Top-Container, sind jedoch erheblich schwieriger zu be- und entladen.

Transport per Bahn

Die Werke der Johann Pabst Holzindustrie verfügen über einen direkten Anschluss an das Schienennetzwerk der ÖBB. Nationale und internationale Transporte auf der Schiene sind nicht nur beliebt, sondern bieten auch ökologische und ökonomische Vorteile. Hier die Varianten:

| Waggontyp | Maximale Ladelänge (m) | Maximales Gewicht (t) |
|--|------------------------|-----------------------|
| 2-Achs-Waggon (KS, KBS) | 12,5 | 25 |
| 4-Achs-Waggon (Rs, Rgs) | 18,5 | 50 |
| 4-Achs-Waggon (Rns-z) | 21,0 | 50 |
| 4-Achs-Waggon geschlossen, mit oder ohne Trennwände, bis 22 m beladbar | | |

Mit den Transportpartnern der Johann Pabst Holzindustrie kann auch die Zustellung per LKW vom Bahnhof zum Bestimmungsort ermöglicht werden.

Selbstabholung

Auf Wunsch/Bestellung kann der Transport durch Ihren Hauspediteur erfolgen. Eine Selbstabholung muß beim Auftrags- eingang bereits bekanntgegeben werden. Abholtermine sind zu vereinbaren.

- Die Verladung erfolgt durch Spezialkräne im Versandlager.
- Die Ladestellen werden durch den Verkäufer bekanntgegeben.
- Erklärung: L1 bis L7.
- Ein Großteil der Verladungen erfolgt im BSH Werk1 (L1), dadurch kann es durchaus vorkommen, dass es zu Stehzeiten kommen kann.

⚠ Abholtermine sind bitte exakt einzuhalten, etwaige Verschiebungen sind umgehend der Logistikabteilung mitzuteilen.

Ansprechpartner: Andreas Pfeiffenberger

Telefon: +43 (0)3577 753-269

E-Mail: andreas.pfeiffenberger@pabst-holz.com

Das hat der Frächter zu erfüllen:

- Technisch einwandfreier Zustand von Aufleger und Fahrzeug
- Ausreichend Kantenschoner mitführen. Ist das nicht gegeben, sind diese vor Ort zu kaufen.
- Spanngurte sind in einwandfreiem Zustand und mit einer Normetikette versehen.
- Es sind 12 Paar Zurrgurte (EN 12640) mitzuführen, dazu 8 Stück Unterleghölzer mit beidseitiger Antirutschmatte.
- Für den Transport von Bauteilen über 14 Meter Länge muss das Fahrzeug entsprechend genehmigt und ausziehbar sein.
- Mitführen von Abdeckplanen.

Die werksinternen Sicherheitsrichtlinien sind einzuhalten. Diese sind:

- Alkoholverbot.
- Sicherheitsschuhe und Weste.
- Einhaltung des Rauchverbotes.
- Umweltschutz/ Müllentsorgung beachten.

Ladegutsicherung

Durch ein speziell ausgebildetes Verladepersonal garantiert die Johann Pabst Holzindustrie, dass alle für die Sicherheit relevanten Ladegutvorschriften eingehalten werden.

Service- und Hinweise

- Bestellung des optimalen Fahrzeugtyps (offene Plateauauflieger, geschlossene Jumbo-Fahrzeuge, Tiefbettauflieger, usw.) für die schnelle und sichere Beladung und Entladung beim Kunden.
- Beladung mit modernsten Hebefahrzeugen und mit Spezialkränen in den Produktionshallen.
- Bei der Beladung mit dem geschulten Verladepersonal wird großer Wert auf die Ladegutsicherung (VDI 2700a) und auf das Ladungsgewicht gelegt.
- Die Lade- und Transportbedingungen gibt es auf www.pabst-holz.com als Download.

AGB

Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der aktuellen Fassung, stehen für Sie auf unserer Website www.pabst-holz.com zum Download bereit.

Kontakt

Standorte

Standort Zeltweg

Verwaltung, BSH Werk I, BSH Werk II, Pabst-Pellets, AlpenSpan

**Standort Obdach**

Sägewerk (Werk 1), Hobelwerk (Werk 1), Holzmarkt (Werk 1), Profilholzwerk (Werk 2), Lagerplatz (Werk 3)



Anreise



Auch von Pabst

G'sund heizen und einstreuen

„Heiße Ware aus der Steiermark“ – so nennt man bei Pabst Pellets, die Energiebündel aus heimischer Fichte. Gesunde Energie, zukunftsorientiert und erwärmend krisensicher.

www.pabst-pellets.at



Selbst die Lipizzaner, die wohl berühmtesten Pferde der Welt, wohnen mit AlpenSpan. Der entstaubte Hobelspan von Pabst zählt europaweit zu den gefragtesten „Unterlagen“ für die edlen Vierbeiner.

www.alpenspan.at





Johann Pabst Holzindustrie GmbH

Holzinnovationszentrum 1, 8740 Zeltweg (Austria)

Telefon: +43 (0) 3577 753-0, Fax: +43 (0) 3577 753-200, E-Mail: office@pabst-holz.com

www.pabst-holz.com